# FICHE DESCRIPTIVE DE L'EMPLOI

## Opérateur/trice, Monteur/teuse, Câbleur/euse ELECTRONIQUE

#### **DESCRIPTION DE L'EMPLOI:**

Le Monteur/teuse, Câbleur/bleuse Electronique réalise manuellement ou au moyen de machines de production, l'insertion et la pose de composants électroniques et électriques sur des circuits imprimés ou autres supports selon le dossier de définition, les recommandations techniques du client, et les règles de sécurité et la réglementation. Il/Elle réalise si nécessaire les réparations ou la/les mises à jour en retro-fit demandées par le/les clients.

### **CADRE DES ACTIVITES LIÉES A L'EMPLOI:**

- Identifier l'implantation des composants à partir du schéma électronique, de la nomenclature, du CDCA et de la gamme de fabrication
- Adapter les composants électroniques aux caractéristiques du support
- Positionner et braser les composants sur les supports
- Effectuer le contrôle visuel des cartes (valeur des composants, positionnement, brasure)
- Nettoyer les produits suivant instructions reportées dans les gammes de fabrication
- Identifier les non-conformités et réparer les produits défectueux
- Au besoin, Positionner les cartes dans la machine à vagues et procéder aux réglages
- Prendre connaissance des consignes de montage et de câblage
- Contrôler et vérifier la conformité du brasage réalisé
- Respecter les procédures et consignes de sécurité
- Entretenir, Maintenir et bien Ranger le Matériel, les Outils et la Zone de travail.
- Comprendre & Appliquer les Règles & Processus Qualité mis en place dans le cadre des Certifications en vigueur dans l'Entreprise.

## APTITUDES, RESPONSABILITÉS EXERCÉES et LATITUDE D'ACTIONS DE L'EMPLOI:

- Connaitre les équipements et appareillages électroniques et leurs caractéristiques.
- Comprendre et Interpréter les Documents Techniques de Montage/Câblages.
- Connaître les techniques de brasage, sertissage, collage, lampe binoculaire
- Maîtriser les techniques de travail des métaux : découpage, vissage, soudage, cambrage
- Se conformer aux objectifs et consignes transmis par le Resp. D'Atelier Electronique.
- Faire preuve de Dextérité, de Précision et de Rigueur
- Maitriser les Supports Informatiques Digitaux du Poste de Travail.
- Comprendre & Appliquer les Règles de l'environnement FOD (Formation dispensée par ETSA)
- Accéder à la Certification IPC-A610/Classe 3 (Formation Financée par ETSA)
- Faire Preuve de Discrétion et Assurer la Confidentialité des Données.
- Alerter la hiérarchie en cas d'identification de points de blocage ou de Risque Psycho-sociaux.

RELATION(S) de TRAVAIL INTERNE(S) :	RELATION(S) de TRAVAIL EXTERNE(S)
Responsable Atelier Electronique (Permanente),	Aucun
et du Responsable de Production (Hebdomadaire)	Aucun